



ประกาศวิทยาลัยการอาชีพสระบุรี

เรื่อง ประชาพิจารณ์ (ร่าง) รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ ประจำปีงบประมาณ ๒๕๕๙

วิทยาลัยการอาชีพสระบุรี มีความประสงค์ประชาพิจารณ์ (ร่าง) รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ชุดปฏิบัติการงานไม้พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑๒ รายการ

ในการนี้ วิทยาลัยการอาชีพสระบุรี จึงขอประกาศเชิญชวนให้บุคคลในสถานศึกษาในสังกัดสำนักงานคณะกรรมการการอาชีวศึกษาที่มีความรู้ความสามารถ ผู้ประกอบการเกี่ยวกับครุภัณฑ์ดังกล่าว และบุคคลทั่วไปที่สนใจร่วมประชาพิจารณ์ ให้ข้อเสนอแนะข้อทักท้วงรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์ชุดปฏิบัติการงานไม้พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑๒ รายการ (ร่าง) เพื่อให้เกิดความเหมาะสม เปิดเผย มีความโปร่งใส ยุติธรรม คุ่มค่าและประหยัด ผู้มีความประสงค์จะพิจารณาให้ข้อเสนอแนะและข้อทักท้วงให้จัดส่งเอกสารข้อเสนอแนะข้อทักท้วง หรือแสดงความคิดเห็น ระหว่างวันที่ ๒๙ กันยายน ๒๕๕๘ ถึงวันที่ ๑ ตุลาคม ๒๕๕๘ เวลา ๐๘.๓๐ -๑๖.๓๐ น. ได้โดยตรงหรือทางไปรษณีย์ ส่งถึงงานพัสดุกลาง วิทยาลัยการอาชีพสระบุรี เลขที่ ๑๑๒ ม.๙ ต.ขุนโขลน อ.พระพุทธบาท จ.สระบุรี ๑๘๑๒๐ ดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.sic.ac.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐-๓๖๒๖-๖๕๖๑ ต่อ ๑๑๑ ในวันและเวลาราชการ โดยผู้มีความประสงค์จะประชาพิจารณ์ เสนอแนะข้อทักท้วงหรือแสดงความคิดเห็นต้องเปิดเผยข้อมูลส่วนตัว (ชื่อ-สกุล และที่อยู่) ซึ่งวิทยาลัยการอาชีพสระบุรี จะนำข้อมูลดังกล่าวไปพิจารณาและดำเนินการต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ เดือน กันยายน ๒๕๕๘

(นายวินิจฉัย วัฒนกุล)

ผู้อำนวยการวิทยาลัยการอาชีพสระบุรี

ชุดปฏิบัติการงานไม้พร้อมอุปกรณ์ ประกอบด้วยเครื่องดังต่อไปนี้

ลำดับ	รายการ	รายละเอียด	จำนวน	หน่วย
๑	รายการที่ ๑	กบไฟฟ้าขนาด ๓ นิ้ว	๓	ชุด
๒	รายการที่ ๒	กบไฟฟ้าขนาด ๕ นิ้ว	๓	ชุด
๓	รายการที่ ๓	เครื่องขัดกระดาษทราย	๔	ชุด
๔	รายการที่ ๔	สว่านไฟฟ้า	๕	ชุด
๕	รายการที่ ๕	เครื่องเร้าเตอร์	๒	ชุด
๖	รายการที่ ๖	เครื่องไสไม้ ๑๒ นิ้ว	๒	ชุด
๗	รายการที่ ๗	เครื่องไสขีดและไสขนาด	๒	ชุด
๘	รายการที่ ๘	เครื่องเลื่อยวงเดือน ๑๐ นิ้ว	๒	ชุด
๙	รายการที่ ๙	เครื่องเลื่อยตัดองศาสไลด์ ๑๐ นิ้ว	๓	ชุด
๑๐	รายการที่ ๑๐	เครื่องเลื่อยสายพาน	๒	ชุด
๑๑	รายการที่ ๑๑	โต๊ะปฏิบัติการงานไม้	๑๐	ชุด
๑๒	รายการที่ ๑๒	ชุดเครื่องมือพื้นฐาน	๒	ชุด



รหัสครุภัณฑ์ รหัส ๐๐๑/๒๕๕๙
ชื่อครุภัณฑ์ กบไสไม้ขนาด ๓ นิ้ว จำนวน ๓ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เครื่องกบไสไม้ไฟฟ้าใช้สำหรับไสไม้ให้ได้ตามขนาดที่ต้องการ ตัวเครื่องบรรจุมาในกล่องพลาสติกอย่างดี สะดวกในการเก็บรักษาและใช้งาน

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ เป็นกบไฟฟ้าแบบมือถือ
- ๒.๒ สามารถไสไม้ได้หน้ากว้างสุดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว
- ๒.๓ ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๒๐ วัตต์ แรงดันไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ต
- ๒.๔ ความเร็วรอบไม้ไม่น้อยกว่า ๑๗,๐๐๐ รอบต่อนาที

๓. อุปกรณ์ประกอบ

- ๓.๑ มีใบกบขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๔.๑ มีคู่มือการใช้งาน
- ๔.๒ รับประกันเครื่องไม่น้อยกว่า ๖ เดือน
- ๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงเป็นภาษาอังกฤษหรือภาษาไทย

(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ

(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ

(นายกตปุชฌ์ พรวรรคศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ รหัส ๐๐๒/๒๕๕๙
ชื่อครุภัณฑ์ กบไสไม้ขนาด ๕ นิ้ว จำนวน ๓ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เครื่องกบไสไม้ไฟฟ้าใช้สำหรับไสไม้ให้ได้ตามขนาดที่ต้องการ ตัวเครื่องทำจากวัสดุอย่างดี ทนทานต่อการใช้งาน

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ เป็นกบไฟฟ้าแบบมือถือ
- ๒.๒ สามารถไสไม้ได้หน้ากว้างสุดไม่น้อยกว่า ๕ นิ้ว
- ๒.๓ ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า ๙๖๐ วัตต์ แรงดันไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ต
- ๒.๔ ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า ๑๖,๐๐๐ รอบต่อนาที
- ๒.๕ สามารถปรับระดับความลึกในการกินเนื้อไม้ได้

๓. อุปกรณ์ประกอบ

- ๓.๑ มีใบกบขนาดไม่น้อยกว่า ๕ นิ้ว จำนวน ๑ ชุด

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๔.๑ มีคู่มือการใช้งาน
- ๔.๒ รับประกันเครื่องไม่น้อยกว่า ๖ เดือน
- ๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงเป็นภาษาอังกฤษหรือภาษาไทย

(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ

(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ

(นายกฤษภูมิ พรวรรศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์

รหัส ๐๐๓/๒๕๕๙

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องตัดกระดาษทราย จำนวน ๔ ชุด แต่ละชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเครื่องตัดกระดาษทรายสายพานแบบรูดดึง ใช้สำหรับงานตัดทั่วไป

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

๒.๑ เป็นเครื่องตัดกระดาษทรายสายพานแบบรูดดึง

๒.๒ สามารถตัดไม้ได้หน้ากว้างสุดไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว

๒.๓ ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า ๙๕๐ วัตต์ แรงดันไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ต

๒.๔ ความเร็วรอบของสายพานไม่น้อยกว่า ๓๕๐ เมตรต่อนาที

๓. อุปกรณ์ประกอบ

๓.๑ มีกระดาษทรายสายพานขนาดหน้ากว้างไม่น้อยกว่า ๔ นิ้ว จำนวน ๑ อัน

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

๔.๑ มีคู่มือการใช้งาน

๔.๒ รับประกันเครื่องไม่น้อยกว่า ๖ เดือน

๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงเป็นภาษาอังกฤษหรือภาษาไทย

(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ

(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ

(นายฤกษ์ภูมิ พรพรรณศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ รหัส ๐๐๔/๒๕๕๙
ชื่อครุภัณฑ์ ส่วนไฟฟ้า จำนวน ๕ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นส่วนไฟฟ้ากระแสสลับแบบปรับได้ ๒ ระบบ ใช้สำหรับงานเจาะปูน , ไม้ และเหล็ก มีปุ่มล็อคสวิทช์ค้ำ
เมื่อต้องการให้ส่วนหมุนตลอด และมีปุ่มจับเสริมพร้อมตัวตั้งระยะเจาะ

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ เป็นส่วนไฟฟ้ากระแสสลับแบบปรับได้ ทั้งแบบธรรมดาและแบบกระแส
- ๒.๒ สามารถจับดอกสว่านได้ตั้งแต่ ๑.๕ ถึง ๑๓.๐ มม. หรือดีกว่า
- ๒.๓ ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า ๗๑๐ วัตต์ แรงดันไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ต
- ๒.๔ ความเร็วรอบไม่น้อยกว่า ๓,๒๐๐ รอบต่อนาที
- ๒.๕ อัตราการเจาะกระแสสลับสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๘,๐๐๐ ครั้งต่อนาที

๓. อุปกรณ์ประกอบ

- ๓.๑ มีดอกสว่าน ๑๙ ตัว/ชุด จำนวน ๑ ชุด
- ๓.๒ ค้อนหัวกลมขนาดไม่น้อยกว่า ๖๘๐ กรัม (๒๔ ออนซ์) ต้มหม้อมด้วยวัสดุคอมโพสิตตลอดความยาวด้าม
จำนวน ๑ อัน

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๔.๑ มีคู่มือการใช้งาน
- ๔.๒ รับประกันเครื่องไม่น้อยกว่า ๖ เดือน
- ๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงเป็นภาษาอังกฤษหรือภาษาไทย

(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ

(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ

(นายกฤตภูมิ พรวรศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ รหัส ๐๐๕/๒๕๕๙
ชื่อครุภัณฑ์ เครื่องเร้าเตอร์ จำนวน ๒ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเร้าเตอร์ใช้สำหรับงานขึ้นรูปต่าง ๆ อาทิเช่น งานตีบัว ตีคิ้ว สบมุมต่าง ๆ เซาะร่อง ทำเดือย บังใบ เป็นต้น โดยใช้งานร่วมกับดอกเร้าเตอร์หรือดอกทริมเมอร์ได้ มียางจับด้านข้างกันลื่น และหลอดไฟส่องสว่าง

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ เป็นเครื่องเร้าเตอร์สำหรับตีทำลายไม้ ไม้คิ้ว ไม้บัว ใช้ฉลุลายไม้ให้ได้ตามแบบ
- ๒.๒ สามารถจับดอกเร้าเตอร์ได้ขนาดโตสุดไม่น้อยกว่า ๑๒.๗ มม.
- ๒.๓ ขับด้วยมอเตอร์ไฟฟ้า ขนาดไม่น้อยกว่า ๒.๓ กิโลวัตต์ แรงดันไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ต
- ๒.๔ ความเร็วรอบสามารถปรับได้ตั้งแต่ ๙,๐๐๐ ถึง ๒๒,๐๐๐ รอบต่อนาที หรือดีกว่า
- ๒.๕ สามารถปรับตั้งระดับได้ตั้งแต่ ๐ ถึง ๗๐ มม. หรือดีกว่า

๓. อุปกรณ์ประกอบ

- ๓.๑ มีดอกเร้าเตอร์ ๑๘ ดอก/ชุด จำนวน ๑ ชุด

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๔.๑ มีคู่มือการใช้งาน
- ๔.๒ รับประกันเครื่องไม่น้อยกว่า ๖ เดือน
- ๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงเป็นภาษาอังกฤษหรือภาษาไทย

(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ

(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ

(นายกฤษภูมิ พงศ์กิติ)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์
ชื่อครุภัณฑ์

รหัส ๐๐๖/๒๕๕๙
เครื่องไล่ไม้ขนาด ๑๒ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องไล่ไม้หมา ใช้สำหรับลดขนาดความหนาของไม้ ใช้มอเตอร์เป็นกำลังขับเคลื่อน มีลูกกลิ้งบริเวณหน้าเครื่องและท้ายเครื่องเพื่อรองรับไม้ และมีท่อสำหรับต่อกับเครื่องดูดฝุ่น

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

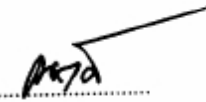
- ๒.๑ สามารถไล่ชิ้นงานได้กว้างสุดไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มิลลิเมตร
- ๒.๒ สามารถไล่ชิ้นงานได้หนาสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ มิลลิเมตร
- ๒.๓ ความเร็วในการหมุนของเพลาสูงสุดไม่น้อยกว่า ๙,๐๐๐ รอบต่อนาที
- ๒.๔ อัตราป้อนไม้ไม่น้อยกว่า ๗ เมตรต่อนาที
- ๒.๕ ขับด้วยมอเตอร์ขนาด ๑.๘ กิโลวัตต์ แรงดันไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ความถี่ ๕๐ เฮิร์ต


๓. อุปกรณ์ประกอบ


- ๓.๑ ไบบ ๒ ไบ/ชุด จำนวน ๑ ชุด

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๔.๑ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี
- ๔.๒ เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐานสากลจากบริษัทที่เป็นเจ้าของเทคโนโลยี
- ๔.๓ เป็นเครื่องจักรที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัย
- ๔.๔ มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย หรือ ภาษาอังกฤษ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ เล่ม
- ๔.๕ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิตเป็นภาษาอังกฤษ หรือภาษาไทย
- ๔.๖ เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต เพื่อการบริการหลังการขายมาแสดงในวันยื่นซอง
- ๔.๗ รับประกันอย่างน้อย ๑ ปี พร้อมมีการฝึกอบรมการใช้งาน


.....
(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ


.....
(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ


.....
(นายฤทธิภูมิ พรวรรศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์
ชื่อครุภัณฑ์

รหัส ๐๐๗/๒๕๕๙
เครื่องไสหนา-ไสขีด ๑๖ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องไสหนาและไสขีดภายในเครื่องเดียวกัน ทำงานด้วยมอเตอร์ตัวเดียว ตั้งบนฐานที่มีความแข็งแรง ไม่เกิดการสั่นสะเทือนในขณะใช้งาน หน้าแทนไสขีดทำจากเหล็กหล่อตั้งอยู่ด้านบน สามารถเปิดยกขึ้น เพื่อใช้งานไสหนาได้ มีรั้งกันไม่ติดกับหน้าแทนตามแนวยาว มีท่อหรือปล่องสำหรับเชื่อมต่อกับระบบดูดฝุ่นได้

๒. รายละเอียดทางเทคนิค


- ๒.๑ หน้าแทนไสขีดมีขนาดไม่น้อยกว่า ๑๑๒๐ x ๒๖๐ มิลลิเมตร และสามารถยกขึ้นได้ โดยมีรั้งกันไม่ตามแนว ยาวขนาดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ x ๑๑๐๐ มิลลิเมตร สามารถปรับเอียงได้
- ๒.๒ สามารถไสงานหน้ากว้างสุดไม่ต่ำกว่า ๒๕๖ มิลลิเมตร
- ๒.๓ หน้าแทนไสหนามีขนาดไม่น้อยกว่า ๕๔๐ x ๒๕๖ มิลลิเมตร
- ๒.๔ สามารถไสงานบางสุดไม่เกิน ๓ มิลลิเมตร และหนาสุดไม่ต่ำกว่า ๒๒๐ มิลลิเมตร
- ๒.๕ อัตราการป้อน (FEED SPEED) ไม่น้อยกว่า ๕ เมตรต่อนาที ด้วยความเร็วรอบของใบตัดไม่น้อยกว่า ๕,๕๐๐ รอบต่อนาที
- ๒.๖ มอเตอร์ขนาด ๑.๗ Kw แรงดันไฟฟ้า ๒๒๐ โวลต์ ความถี่ ๕๐ เฮิร์ต

๓. อุปกรณ์ประกอบ

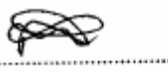
- ๓.๑ รั้งกันไม้ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ อัน
- ๓.๒ ใบตัด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๔.๑ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี
- ๔.๒ เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐานสากลจากบริษัทที่เป็นเจ้าของเทคโนโลยี
- ๔.๓ เป็นเครื่องจักรที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัย
- ๔.๔ มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย หรือ ภาษาอังกฤษ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ เล่ม
- ๔.๕ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิตเป็นภาษาอังกฤษ หรือภาษาไทย
- ๔.๖ เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต เพื่อการบริการหลังการขายมาแสดงในวันยื่นซอง
- ๔.๗ รับประกันอย่างน้อย ๑ ปี พร้อมมีการฝึกอบรมการใช้งาน



(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ



(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ



(นายกฤษณ์ พิภพศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์

รหัส ๐๐๘/๒๕๕๙

ชื่อครุภัณฑ์

เครื่องเลื่อยวงเดือน ๑๐ นิ้ว จำนวน ๒ ชุด แต่ละชุดมีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นแท่นเลื่อยวงเดือนใช้สำหรับตัดงานไม้ โต๊ะงานทำจากเหล็กหล่อไม่เกิดการสั่นสะเทือนในขณะที่ใช้งานมีอุปกรณ์รางเลื่อนประกอบด้านข้างโต๊ะเพื่อใช้เลื่อนตัดชิ้นงานกว้างและยาวได้ และมีร่องใสมีเตอร์เกจสำหรับตัดองศาชิ้นงาน มีท่อหรือปล่องสำหรับเชื่อมต่อกับระบบดูดฝุ่นได้

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ โต๊ะงานทำจากเหล็กหล่อมีขนาดหน้ากว้างไม่น้อยกว่า ๓๕๐ มิลลิเมตร และยาวไม่น้อยกว่า ๖๕๐ มิลลิเมตร และมีโต๊ะต่อด้านข้างและด้านหลัง
- ๒.๒ ใบเลื่อยมีขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕๐ มิลลิเมตร สามารถปรับขึ้น-ลง และเอียงองศาได้
- ๒.๓ รูเพลลาใบเลื่อยมีขนาดไม่น้อยกว่า ๓๐ มิลลิเมตร
- ๒.๔ อุปกรณ์รางเลื่อนมีขนาดกว้าง x ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐๐๐ x ๑๐๐๐ มิลลิเมตร
- ๒.๕ สามารถตัดงานได้หนาไม่น้อยกว่า ๘๐ มิลลิเมตร
- ๒.๖ ความเร็วรอบของใบเลื่อยหลักไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ รอบต่อนาที
- ๒.๗ มอเตอร์มีขนาดไม่น้อยกว่า ๓.๘ แรงม้า ไฟฟ้า ๒๒๐ หรือ ๓๘๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ตซ์ และมีระบบเบรก

๓. อุปกรณ์ประกอบ

- | | |
|---|------------------------|
| ๓.๑ ใบเลื่อยคาร์ไบด์ | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ใบ |
| ๓.๒ รั้วกันไม้(FENCE) | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ อัน |
| ๓.๓ อุปกรณ์สำหรับช่วยในการตัด(OUTTRIGGER TABLE) | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ อัน |
| ๓.๔ เครื่องมือประจำเครื่อง | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ชุด |

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๔.๑ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี
- ๔.๒ เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐานสากลจากบริษัทที่เป็นเจ้าของเทคโนโลยี
- ๔.๓ เป็นเครื่องจักรที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัย
- ๔.๔ มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย หรือ ภาษาอังกฤษ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ เล่ม
- ๔.๕ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิตเป็นภาษาอังกฤษ หรือภาษาไทย
- ๔.๖ เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต เพื่อการบริการหลังการขายมาแสดงในวันยื่นซอง
- ๔.๗ รับประกันอย่างน้อย ๑ ปี พร้อมมีการฝึกอบรมการใช้งาน

(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ

(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ

(นายกฤตภูมิ พรวรศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์

รหัส ๐๐๙/๒๕๕๙

ชื่อครุภัณฑ์

แท่นตัดตองศาแบบสไลด์ ๑๐ นิ้ว จำนวน ๓ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นแท่นตัดตองศาแบบสไลด์ โต๊ะงานสามารถปรับองศาในการตัดได้ มีเลเซอร์สำหรับช่วยเล็งแนวการตัดชิ้นงาน และมีท่อหรือปล่องสำหรับเชื่อมต่อกับระบบดูดฝุ่นได้

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

- ๒.๑ ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางใบเลื่อยไม่น้อยกว่า ๒๕๐ มิลลิเมตร และขนาดรูเพลาน้อยกว่า ๓๐ มิลลิเมตร
- ๒.๒ ความเร็วในการหมุนของใบเลื่อยไม่น้อยกว่า ๔๕๐๐ รอบต่อนาที
- ๒.๓ สามารถตัดชิ้นงานได้หนาสุดไม่น้อยกว่า ๙๐ มิลลิเมตร
- ๒.๔ โต๊ะงานสามารถปรับองศาในการตัดได้ไม่น้อยกว่า ๔๕°
- ๒.๕ มอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑.๔ กิโลวัตต์ แรงดันไฟฟ้า ๒๒๐ หรือ ๓๘๐ โวลต์ ความถี่ ๕๐ เฮิร์ต

๓. อุปกรณ์ประกอบ

- ๓.๑ ใบเลื่อยคาร์ไบด์ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ใบ

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๔.๑ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับเครื่องและใช้งานได้ดี
- ๔.๒ เป็นเครื่องที่ผลิตได้มาตรฐานสากลจากบริษัทที่เป็นเจ้าของเทคโนโลยี
- ๔.๓ เป็นเครื่องจักรที่ได้รับมาตรฐานความปลอดภัย
- ๔.๔ มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทย หรือ ภาษาอังกฤษ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ เล่ม
- ๔.๕ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิตเป็นภาษาอังกฤษ หรือภาษาไทย
- ๔.๖ เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต เพื่อการบริการหลังการขายมาแสดงในวันยื่นซอง
- ๔.๗ รับประกันอย่างน้อย ๑ ปี พร้อมมีการฝึกอบรมการใช้งาน

(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)

ประธานกรรมการ

(นายสุนทร แก้วคำ)

กรรมการ

(นายกตปุชฌ์ พรวรศักดิ์)

กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์
ชื่อครุภัณฑ์

รหัส ๐๑๐/๒๕๕๙
เครื่องเลื่อยสายพาน จำนวน ๒ เครื่อง มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องเลื่อยสายพานแนวตั้ง ใช้สำหรับตัดไม้และขอยไม้ ตัวเครื่องตั้งบนฐานที่แข็งแรงไม่เกิดการสั่นสะเทือนในขณะที่ใช้งาน มีหลอดไฟส่องสว่างและล้อสำหรับยกเคลื่อนย้ายได้สะดวก

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

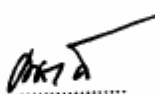
- ๒.๑ สามารถตัดไม้ได้หนาสุดไม่น้อยกว่า ๑๖๕ มม.
- ๒.๒ สามารถตัดไม้ได้ลึกสุดไม่น้อยกว่า ๓๐๐ มม.
- ๒.๓ สามารถปรับความเร็วรอบใบเลื่อยได้ไม่น้อยกว่า ๒ ระดับ
- ๒.๔ โต๊ะงานสามารถปรับองศาได้ไม่น้อยกว่า ๔๕°
- ๒.๕ มอเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า ๙๐๐ วัตต์ แรงดันไฟฟ้า ๒๒๐ หรือ ๓๘๐ โวลต์ ความถี่ ๕๐ เฮิรต์

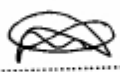
๓. อุปกรณ์ประกอบ

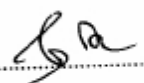
- ๓.๑ ใบเลื่อยสายพาน จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ใบ

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๔.๑ มีคู่มือการใช้งาน
- ๔.๒ รับประกันเครื่องไม่น้อยกว่า ๖ เดือน
- ๔.๓ มีแคตตาล็อกตัวจริงเป็นภาษาอังกฤษหรือภาษาไทย


.....
(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ


.....
(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ


.....
(นายฤๅพุดฒิ พรวรรศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์ รหัส ๐๑๑/๒๕๕๙
ชื่อครุภัณฑ์ โต๊ะปฏิบัติการงานไม้ จำนวน ๑๐ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นโต๊ะปฏิบัติการงานไม้ ทำจากไม้ยางพารา มีรางสำหรับเก็บเครื่องมือ บนพื้นโต๊ะเจาะรูไว้สำหรับใส่สลัก เพื่อหนีบจับชิ้นงานหรือเป็นตัวชนไม้ ตัวโต๊ะสามารถถอดประกอบได้

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

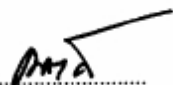
๒.๑ โต๊ะมีขนาดไม่น้อยกว่า ๗๕๐x๑๒๐๐x๘๐๐ มิลลิเมตรหรือดีกว่า


๓. อุปกรณ์ประกอบ

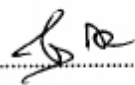
๓.๑ ปากกาจับงานติดกับโต๊ะ	จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ อัน
๓.๒ ปากกาจับงานตัวเอฟ	จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ อัน
๓.๓ ปากกาจับงานแบบ QUICK RELEASE	จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ อัน

๔. รายละเอียดอื่น ๆ

๔.๑ อุปกรณ์ทุกชิ้นต้องประกอบเข้ากับโต๊ะงานและใช้งานได้ดี
๔.๒ มีแคตตาล็อกตัวจริงของบริษัทผู้ผลิตเป็นภาษาอังกฤษ หรือภาษาไทย
๔.๓ เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากผู้ผลิต เพื่อการบริการหลังการขายมาแสดงในวันยื่นซอง
๔.๔ รับประกันอย่างน้อย ๑ ปี


.....
(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ


.....
(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ


.....
(นายฤๅพุดฒิ พรวรศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ



รหัสครุภัณฑ์

รหัส ๐๑๒/๒๕๕๙

ชื่อครุภัณฑ์

ชุดเครื่องมือพื้นฐาน จำนวน ๒ ชุด มีรายละเอียดดังนี้

๑. รายละเอียดทั่วไป

เป็นเครื่องช่างพื้นฐานสำหรับงานติดตั้งหรือซ่อมบำรุงทั่วไป จัดเป็นชุดอยู่ในตู้เครื่องมือเป็นระเบียบเรียบร้อย

๒. รายละเอียดทางเทคนิค

เครื่องมือในชุดจะประกอบด้วย

๒.๑ ประแจรวม (แหวนข้างปากตาย) จำนวนไม่น้อยกว่า ๒๒ ตัว ประกอบด้วยขนาด

๖,๗,๘,๙,๑๐,๑๑,๑๒,๑๓,๑๔,๑๕,๑๖,๑๗,๑๘,๑๙,๒๐,๒๑,๒๒,๒๔,๒๗,๒๘,๓๐,๓๒ มม.

๒.๒ ประแจแหวน จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๑ ตัว ประกอบด้วยขนาด ๖-๗ , ๘-๙ , ๑๐-๑๑ , ๑๒-๑๓ , ๑๔-๑๕ ,

๑๖-๑๗ , ๑๘-๑๙ , ๒๑-๒๓ , ๒๔-๒๗ , ๒๕-๒๘ , ๓๐-๓๒ มม.

๒.๓ ชุดคีม ประกอบด้วย

๑) คีมปากแหลม ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มม. จำนวน ๑ ตัว

๒) คีมปากเพียง ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มม. จำนวน ๑ ตัว

๓) คีมปากจิ้งจก ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๖๐ มม. จำนวน ๑ ตัว

๔) คีมตัดพืด ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๘๐ มม. จำนวน ๑ ตัว

๒.๔ ชุดไขควง ประกอบด้วย

๑) ไขควงปากแบน จำนวนไม่น้อยกว่า ๗ ตัว ประกอบด้วยขนาด #๓x๗๕ , #๕x๑๐๐ , #๕x๑๕๐ , #๖x๓๘ , #๖x๑๐๐ , # ๖x๑๕๐ , #๘x๑๕๐ มม.

๒) ไขควงปากฟิลลิป จำนวนไม่น้อยกว่า ๗ ตัว ประกอบด้วยขนาด #๐x๑๐๐ , #๑x๗๕ , #๑x๑๐๐ , #๒x๓๘ , #๒x๑๐๐ , #๒x๑๕๐ , #๓x๑๕๐ มม.

๒.๕ ชุดบ็อก ๓/๘ นิ้ว (หกเหลี่ยม ระบบเมตริก) ประกอบด้วยดังนี้

๑) ลูกบ็อกสั้น ๓/๘ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๗ ตัว ประกอบด้วยเบอร์

๖,๗,๘,๙,๑๐,๑๑,๑๒,๑๓,๑๔,๑๕,๑๖,๑๗,๑๘,๑๙,๒๐,๒๑,๒๒,๒๒ มม.

๒) ด้ามขันฟรี จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว

๓) ข้อต่อยาว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว

๔) ข้อต่อสั้น จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว

๕) ข้ออ่อน จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว

๖) ข้อต่อสามทาง จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว

๒.๖ ชุดบ็อกขนาด ๑/๒ นิ้ว (หกเหลี่ยม ระบบเมตริก) ประกอบด้วย

๑) ลูกบ็อกสั้น ๑/๒ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๘ ตัว ประกอบด้วยขนาด

๑๐,๑๑,๑๒,๑๓,๑๔,๑๕,๑๖,๑๗,๑๘,๑๙,๒๐,๒๑,๒๒,๒๓,๒๔,๒๗,๓๐,๓๒ มม.

- | | |
|--------------------------|---|
| ๒) ตั้วขันฟรี | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว |
| ๓) ข้อต่อยาว | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว |
| ๔) ข้ออ่อน | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว |
| ๕) ข้อต่อสามทาง | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว |
| ๖) บ็อกหัวเทียน ๑/๒ นิ้ว | จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ตัว ตัวประกอบด้วยเบอร์ ๑๖,๒๑ มม. |
- ๒.๗ ชุดบ็อกขนาด ๑/๔ นิ้ว (หกเหลี่ยม ระบบเมตริก) ประกอบด้วยดังนี้
- | | |
|-------------------------|--|
| ๑) ลูกบ็อกสั้น ๑/๔ นิ้ว | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๔ ตัว ประกอบด้วยขนาด
๓,๕,๔,๔,๕,๕,๕,๕,๖,๗,๘,๙,๑๐,๑๑,๑๒,๑๓,๑๔ มม. |
| ๒) ลูกบ็อกยาว ๑/๔ นิ้ว | จำนวนไม่น้อยกว่า ๕ ตัว ประกอบด้วยขนาด ๘,๑๐,๑๑,๑๒,๑๓ มม. |
| ๓) ตั้วขันฟรี | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว |
| ๔) ข้อต่อยาว | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว |
| ๕) ข้ออ่อน | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว |
| ๖) ข้อต่อสามทาง | จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ตัว |
- ๒.๘ ชุดดอกไขควงตอก ประกอบด้วยดังนี้
- ๑) ดอกไขควงตอกหกเหลี่ยม ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๗ ตัว ประกอบด้วยขนาด ๔,๕,๖,๗,๘,๑๐,๑๒
 - ๒) ดอกไขควงตอกหกเหลี่ยม ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๗๕ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๗ ตัว ประกอบด้วยขนาด ๔,๕,๖,๗,๘,๑๐,๑๒
 - ๓) ดอกไขควงตอกกลม ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๕ ตัว ประกอบด้วยขนาด ๕,๖,๘,๑๐,๑๒
 - ๔) ดอกไขควงตอกกลม ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๗๕ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๕ ตัว ประกอบด้วยขนาด ๕,๖,๘,๑๐,๑๒
 - ๕) ดอกไขควงตอกที่อกซ์ ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๗ ตัว ประกอบด้วยขนาด T๒๐ , T๒๕ , T๓๐ , T๔๐ , T๔๕ , T๕๐ , T๕๕
 - ๖) ดอกไขควงตอกที่อกซ์ ขนาดยาวไม่น้อยกว่า ๗๕ มม. จำนวนไม่น้อยกว่า ๗ ตัว ประกอบด้วยขนาด T๒๐ , T๒๕ , T๓๐ , T๔๐ , T๔๕ , T๕๐ , T๕๕
- ๒.๙ ชุดลูกบ็อกยาวขนาด ๑/๒ นิ้ว (หกเหลี่ยม ระบบเมตริก) จำนวนไม่น้อยกว่า ๑๔ ตัว ประกอบด้วยขนาด ๘,๙,๑๐,๑๑,๑๒,๑๓,๑๔,๑๕,๑๖,๑๗,๑๘,๑๙,๒๐,๒๑ มม.
- ๒.๑๐ เวอร์เนียคาลิปเปอร์ ขนาด ๖ นิ้ว สามารถอ่านได้ทั้งหน่วยนิ้วและหน่วยมิล โดยอ่านค่าได้ละเอียดสุดไม่เกิน ๐.๐๒ มม.
- ๒.๑๑ กากันสีแบบ HVLP ขนาดรูนโตไม่น้อยกว่า ๑.๓ มม. กากูไม่น้อยกว่า ๐.๖ ลิตร
- ๒.๑๒ ตู้เครื่องมือช่างมีขนาดไม่น้อยกว่า ๙๕๘ x ๗๖๖ x ๔๖๕ มม.
- ๑) ชั้นมีจำนวนไม่น้อยกว่า ๖ ชั้น
 - ๒) มีขอบยางกันกระแทกไม่น้อยกว่า ๔ มม
 - ๓) มีกุญแจล็อกตู้เครื่องมือเพื่อความปลอดภัย
 - ๔) มีล้อไม่น้อยกว่า ๔ ล้อเพื่อความสะดวกในการเคลื่อนย้าย

๓. รายละเอียดอื่น ๆ

- ๓.๑ ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายและบริการหลังการขาย โดยตรงจากบริษัทผู้ผลิตหรือจากตัวแทนจำหน่ายภายในประเทศโดยมีหนังสือแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่าย
- ๓.๒ ต้องเป็นผลิตภัณฑ์ที่จดทะเบียนจากประเทศในทวีปยุโรป อเมริกาหรือ ญี่ปุ่น
- ๓.๓ ต้องเป็นเครื่องมือที่อยู่ภายใต้ยี่ห้อเดียวกัน เพื่อสะดวกต่อการบำรุงรักษา
- ๓.๔ ต้องเป็นเครื่องมือที่ได้รับมาตรฐาน ANSI,DIN,JIS หรือ BS พร้อมใบรับรองมาแสดงในวันเสนอราคา
- ๓.๕ รับประกันคุณภาพสินค้าไม่น้อยกว่า ๑ ปี



(นายณรงค์ กลิ่นมาลัย)
ประธานกรรมการ



(นายสุนทร แก้วคำ)
กรรมการ



(นายกฤตภูมิ พรวรศักดิ์)
กรรมการและเลขานุการ